



鋳造機見積仕様書

一般事項

殿

機	種	傾斜アルミニウム鋳造機		
型	式	AM-53N型		
金	型	寸	法	500×300×(180+180)
操	作	方	式	各個手動、1サイクル自動
駆	動	方	式	油圧シリンダー方式
操	作	油	圧	MAX 70 Kg/cm ² (常用) 50 Kg/cm ²
動		力		油圧ユニットモーター AC200V 3.7KW
駆	動	内	容	金型開閉シリンダー (φ100×600ST) 転倒傾斜シリンダー (φ75×180ST) 上型押出シリンダー (φ80×50ST) 下型押出シリンダー (φ80×100ST)
冷	却	回	路	ガイドロット
操	作	電	源	AC200V Hz 操作回路 AC100V
機	械	寸	法	1690×2965×2805
機	械	重	量	約2500Kg
保	証			正常な運転による機械の故障、破損については1ヶ年の期間で 無償修理、部品の交換をします。 但し電気部品については6ヶ月とします。

設 備 概 要

1. 架 台 フ レ ー ム	鉄 骨 鋼 板 製	1 式
2. バ イ ス 装 置	台プレート (FC, SS41) 焼鈍施行 ガイドロッド (φ60水冷) 4本組 ガイドスリーブ (耐熱メタル, 耐熱ダストシール) サイドプレート (SS41) 金型開閉シリンダー (φ100×600ST) (油圧) 上型押出シリンダー (φ80×50ST) (油圧) 下型押出シリンダー (φ80×100ST) (油圧) 同上用ガイドロッド, ガイドスリーブ	1 式
3. 転 倒 傾 斜 部 品	傾斜軸受箱 (鋼板溶接構造) 同上用軸 (φ140) 駆動用スパーギア (M6-34NT) ラックギア (M6-180ST用) 転倒シリンダー (φ75×180ST) クッション付	2 式
4. 油 圧 ユ ニ ッ ト 装 置	油圧ユニット (水グライコール) NACHI 同上駆動モーター (AC200V 3.7KW) 油圧 (MAX 70Kg/cm ² 常用50Kg/cm ²) 油圧用電磁弁 (AC100V) NACHI	1 式
5. 操 作 盤	制御盤, 手元操作盤 シーケンサー方式 (OMRON) 要部インタロックによる安全機構付 電源 AC200V 操作回路 AC100V	1 式
6. 塗 装	要 部 (耐熱シルバー) 本 体 (指 定 色) . . . (油 圧 配 管) . . . (空 気 配 管) . . . (電 気) . . . (水 道) . . .	1 式